

FLEXOMAX G

GENERALITIES

The **FLEXOMAX G** is a flexible and torsionally elastic coupling. Its flexibility allows to join two shaft ends and accommodate axial, angular and radial misalignment that occur in every assembly. Due to the elastic characteristics this kind of coupling is able to absorb

shocks and vibrations of the machine, either from the driving or driven side. The elastic element is made of a special rubber, resistant to dust, water and oil.

As the **FLEXOMAX G** has a smart design, it allows a quick mounting and does not need any

lubrication, what minimizes the maintenance time. Due to its claws this coupling is considered as anti-rotative slipping.

The **FLEXOMAX G** is available in 18 sizes, has several designs, a maximum torque capacity of 97.200 Nm and admits shaft diameters up to 250 mm.



We reserve the right of technical alterations without previous notice.

GENERALIDADES

O **FLEXOMAX G** é um acoplamento flexível e torcionalmente elástico.

Sua flexibilidade permite desalinhamentos radiais, axiais e angulares entre os eixos acoplados e ainda, sendo torcionalmente elástico, absorve choques e vibrações

provenientes da máquina acionada ou acionadora. Tem elemento elástico em borracha resistente à poeira, água, óleo e intempéries.

Por sua construção simplificada, o **FLEXOMAX G** permite instalação rápida e segura, dispensando lubrificação e

minimizando a manutenção. Em função de suas garras, este acoplamento é à prova de deslizamento rotativo.

O **FLEXOMAX G** é disponível em 18 tamanhos e várias formas construtivas, com capacidade de até 97.200 Nm e eixos de até 250 mm de diâmetro.



SELEÇÃO DETALHADA

Na seleção de um acoplamento é imprescindível considerar os momentos da máquina acionadora e o grau de irregularidade do sistema, como também a magnitude das massas a serem

aceleradas. Para determinação inicial do acoplamento é necessário considerar os fatores de serviço descritos abaixo, os quais multiplicados ao momento nominal da máquina acionadora, determinarão o

momento equivalente (Meq). O momento máximo (Mmáx) do acoplamento escolhido deverá ser maior ou igual ao momento equivalente.

$$Meq = \frac{C \times N \times Fs}{n}$$

Meq = momento equivalente (Nm)
 N = potência da máquina acionadora (kW/ cv)
 n = rotação de trabalho do acoplamento (rpm)
 Fs = F1 x F2 x F3 x F4 = fator de serviço
 Mmáx = momento máximo do acoplamento (Nm)
 C = constante: $\begin{cases} 9550 \text{ para potência em kW} \\ 7030 \text{ para potência em cv} \end{cases}$

CONDIÇÃO PARA A

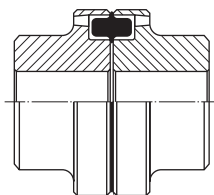
SELEÇÃO DE UM ACOPLAMENTO: $Mmáx \geq Meq$

| MÁQUINA ACIONADORA: | | | | | MÁQUINAS ACIONADAS | | | | | | |
|--|-------------|-----|------|------|--|--------------|------|------|------|-----|----------|
| | | | | | Fator de Serviço - "F1" | | | | | | |
| | | | | | Motor de combustão com 1 a 3 cilindros | | | | | | |
| | | | | | Motor de combustão com 4 ou mais cilindros | | | | | | |
| | | | | | Motor elétrico ou turbina a vapor | | | | | | |
| a) Com serviço regular e reduzidas massas a acelerar: - Bombas centrífugas para líquidos, geradores elétricos, ventiladores com N/n ≤ 0,05, etc. | | | | | 1,5 | 1,8 | 2,1 | | | | |
| b) Com serviço regular e pequenas massas a acelerar: - Pequenos elevadores, exaustores, correias transportadoras para materiais a granel, agitadores para líquidos, máquinas têxteis, compressores rotativos, escadas rolantes, ventiladores com N/n = 0,05 a 0,1, etc. | | | | | 1,6 | 2,0 | 2,3 | | | | |
| c) Com serviço irregular e médias massas a acelerar: - Sopradores de êmbolo rotativo, fornos giratórios, máquinas impressoras, correias transportadoras para materiais brutos, guinchos de pontes rolantes, máquinas para madeira, bombas rotativas para semi-líquidos, elevadores de carga, agitadores para semi-líquidos, ventiladores com N/n ≥ 0,1, etc. | | | | | 1,7 | 2,2 | 2,5 | | | | |
| d) Com serviço irregular e médias massas a acelerar, com choques leves: - Desfibradores de polpa, bombas e compressores de êmbolo com grau de desuniformidade de 1:100 à 1:200, moinhos de bolas, bombas para substâncias pastosas, eixos de barcos, moinhos centrífugos, roscas transportadoras, picador de cana, desfibrador, moenda, mesa alimentadora, etc. | | | | | 1,9 | 2,5 | 2,8 | | | | |
| e) Com serviço irregular e grandes massas a acelerar, com choques fortes: - Dragas, laminadores, trefiladores de arames, moinhos de martelo, calandras, bombas e compressores de êmbolo com volante pequeno, prensas, máquinas vibradoras, translação de carro e ponte rolante, etc. | | | | | 2,1 | 2,8 | 3,1 | | | | |
| f) Com serviço irregular e massas muito grandes a acelerar, com choques muito fortes: - Compressores e bombas de êmbolo sem volante, geradores de solda, serras alternativas e trens de laminação de metais, etc. | | | | | 2,4 | 3,0 | 3,5 | | | | |
| g) Outros equipamentos | | | | | Sob consulta | | | | | | |
| FUNCIONAMENTO DIÁRIO (horas) | mais de até | - | 8 | 16 | PARTIDAS/HORA | 01 | 11 | 21 | 41 | 81 | acima de |
| | | 8 | 16 | 24 | | 10 | 20 | 40 | 80 | 160 | 160 |
| FATOR - "F2" | | 1,0 | 1,07 | 1,10 | EM FUNÇÃO DO TIPO DE CARGA DA TABELA DE F1 | FATOR - "F4" | | | | | |
| | | a) | 1 | 1,10 | | 1,20 | 1,25 | 1,40 | 1,50 | | |
| | | b) | 1 | 1,10 | | 1,15 | 1,20 | 1,35 | 1,40 | | |
| | | c) | 1 | 1,07 | | 1,15 | 1,20 | 1,30 | 1,40 | | |
| | | d) | 1 | 1,07 | | 1,12 | 1,15 | 1,20 | 1,30 | | |
| | | e) | 1 | 1,05 | | 1,12 | 1,15 | 1,20 | 1,30 | | |
| | | f) | 1 | 1,05 | | 1,10 | 1,12 | 1,12 | 1,12 | | |
| FATOR - "F3" | | 1,0 | 1,2 | * | g) Sob consulta | | | | | | |

* Sob consulta

FORMAS CONSTRUTIVAS

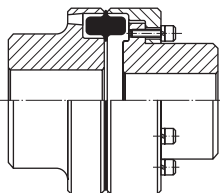
FORMA E



Pág. 07

Acoplamento básico. Para substituir o elemento elástico é necessário deslocar axialmente uma das máquinas acopladas.

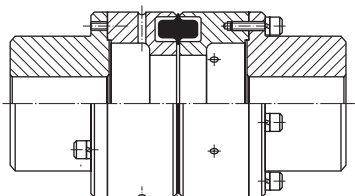
FORMA G



Pág. 08

Acoplamento com capa de deslocamento axial, o que permite o acionamento independente da máquina acionada ou acionadora. O afastamento da capa permite inspeccionar ou substituir o elemento elástico sem deslocamento das máquinas acopladas.

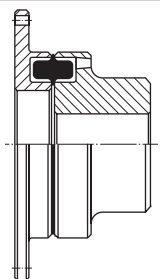
FORMA H



Pág. 09

Acoplamento com espaçador removível radialmente, o que permite o acionamento independente da máquina acionada ou acionadora e maior facilidade para manutenção das bombas tipo "back-pull-out". A remoção do espaçador permite substituir o elemento elástico sem deslocamento das máquinas acopladas.

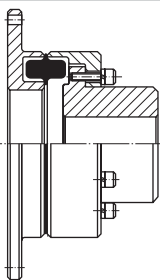
FORMA LE



Pág. 10

Acoplamento flange/eixo. Para substituir o elemento elástico é necessário deslocar uma das máquinas acopladas.

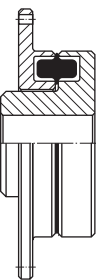
FORMA LG



Pág. 11

Acoplamento flange/eixo com capa de deslocamento axial, o que permite o acionamento independente da máquina acionada ou acionadora. O afastamento da capa permite substituir o elemento elástico sem deslocamento das máquinas acopladas.

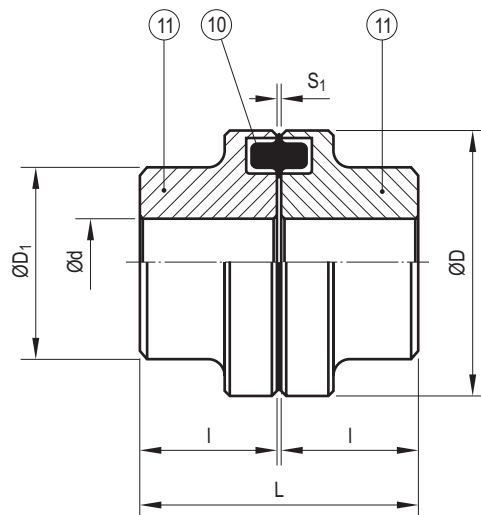
FORMA LV



Pág. 12

Acoplamento flange/eixo, com cubo invertido possibilitando montagens compactas. Para substituir o elemento elástico é necessário deslocar axialmente uma das máquinas acopladas.

DESIGN/FORMA GE



| Size Tam. | Nom. Torque (Nm) | Max. Torque (Nm) | Rot. Max. (rpm) | d ¹⁾ | | D | D ₁ | L | I | S ₁ | J (kgm ²) | Weight Peso (kg) |
|-----------|------------------|------------------|-----------------|-----------------|-----|-----|----------------|-------|-----|----------------|-----------------------|------------------|
| | | | | min | max | | | | | | | |
| 50 | 20,5 | 41 | 12500 | - | 22 | 50 | 33 | 52,0 | 25 | 2,0 ± 0,5 | 0,0002 | 0,45 |
| 67 | 38 | 72 | 10000 | - | 32 | 67 | 46 | 62,5 | 30 | 2,5 ± 0,5 | 0,0004 | 0,93 |
| 82 | 81 | 162 | 8000 | - | 38 | 82 | 53 | 83,0 | 40 | 3,0 ± 1,0 | 0,0012 | 1,80 |
| 97 | 170 | 340 | 7000 | - | 48 | 97 | 68 | 103,0 | 50 | 3,0 ± 1,0 | 0,0028 | 3,50 |
| 112 | 270 | 540 | 6000 | - | 55 | 112 | 79 | 123,5 | 60 | 3,5 ± 1,0 | 0,0052 | 5,00 |
| 128 | 432,5 | 865 | 5000 | - | 65 | 128 | 90 | 143,5 | 70 | 3,5 ± 1,0 | 0,0112 | 7,90 |
| 148 | 675 | 1350 | 4500 | - | 80 | 148 | 107 | 163,5 | 80 | 3,5 ± 1,0 | 0,0190 | 12,30 |
| 168 | 1125 | 2250 | 4000 | - | 90 | 168 | 124 | 183,5 | 90 | 3,5 ± 1,5 | 0,0460 | 18,40 |
| 194 | 1800 | 3600 | 3500 | - | 105 | 194 | 140 | 203,5 | 100 | 3,5 ± 1,5 | 0,0894 | 26,30 |
| 214 | 2700 | 5400 | 3000 | - | 115 | 214 | 157 | 224,0 | 110 | 4,0 ± 2,0 | 0,1506 | 35,70 |
| 240 | 4320 | 8640 | 2750 | - | 125 | 240 | 179 | 244,0 | 120 | 4,0 ± 2,0 | 0,2506 | 46,70 |
| 265 | 6750 | 13500 | 2500 | 44 | 130 | 265 | 198 | 285,5 | 140 | 5,5 ± 2,5 | 0,4306 | 66,30 |
| 295 | 90000 | 18000 | 2250 | 50 | 140 | 295 | 214 | 308,0 | 150 | 8,0 ± 2,5 | 0,6856 | 84,80 |
| 330 | 11700 | 23400 | 2000 | 56 | 170 | 330 | 248 | 328,0 | 160 | 8,0 ± 2,5 | 1,2606 | 121,00 |
| 370 | 16380 | 32760 | 1750 | 63 | 195 | 370 | 278 | 368,0 | 180 | 8,0 ± 2,5 | 2,2200 | 169,00 |
| 415 | 24300 | 48600 | 1500 | 69 | 215 | 415 | 315 | 408,0 | 200 | 8,0 ± 2,5 | 3,8600 | 237,00 |
| 480 | 32400 | 64800 | 1400 | 103 | 230 | 480 | 350 | 448,0 | 220 | 8,0 ± 2,5 | 6,0500 | 308,00 |
| 575 | 48600 | 97200 | 1200 | 116 | 250 | 575 | 380 | 488,0 | 240 | 8,0 ± 2,5 | 13,2000 | 430,00 |

Where not indicated, consider units in mm.

1) Note:

- a) Allowable interference for maximum bore:
 - Size 50 - H7/j6
 - Size 67 to 97 - H7/k6
 - Size 112 to 214 - H7/m6
 - Size ≥ 240 - H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d_{max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA norm, please consult us for d_{max}.

Material:

Item 10: Elastic element, rubber
Item 11: Hub, gray cast iron

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

We reserve the right of technical alterations without previous notice.

Onde não indicado, considerar unidades em mm.

1) Nota:

- a) Interferência admissível para furo máximo:
 - Tamanho 50 - H7/j6
 - Tamanho 67 à 97 - H7/k6
 - Tamanho 112 à 214 - H7/m6
 - Tamanho ≥ 240 - H7/n6
- b) Tolerância admissível no rasgo de chaveta para furo máximo: JS9
- c) d_{max} considerado para chaveta conforme Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme Norma Agma solicitamos consultar d_{max}.

Material:

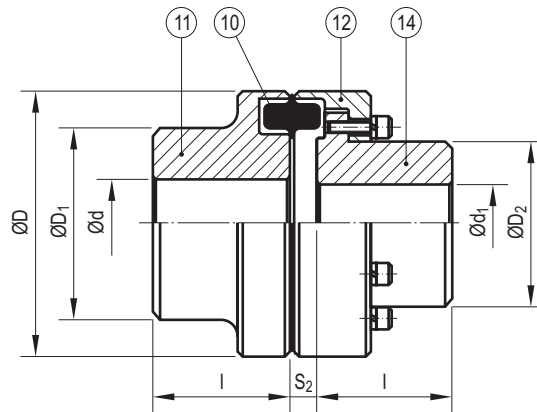
Item 10: Elemento elástico em borracha
Item 11: Cubo em ferro fundido cinzento

Atenção:

As rotações indicadas devem ser consideradas como limite de trabalho. Para velocidades periféricas maiores que 25 m/s, recomendamos no mínimo balanceamento dinâmico conforme VDI 2060, Q = 6,3

Reservamo-nos o direito de alterações sem prévio aviso.

DESIGN/FORMA GG



| Size Tam. | Nom. Torque (Nm) | Max. Torque (Nm) | Rot. Max. (rpm) | d d ₁ min | d ¹⁾ max | d ₁ ¹⁾ max | D | D ₁ | D ₂ | S ₂ | l | J (kgm ²) | Weight Peso (kg) |
|-----------|------------------|------------------|-----------------|----------------------|---------------------|----------------------------------|-----|----------------|----------------|----------------|-----|-----------------------|------------------|
| 82 | 81 | 162 | 8000 | - | 38 | 28 | 82 | 53 | 44,5 | 12 ± 1,0 | 40 | 0,0014 | 2 |
| 97 | 170 | 340 | 7000 | - | 48 | 35 | 97 | 68 | 54,5 | 13 ± 1,0 | 50 | 0,0032 | 4 |
| 112 | 270 | 540 | 6000 | - | 55 | 42 | 112 | 79 | 64,5 | 13 ± 1,0 | 60 | 0,0059 | 5 |
| 128 | 432,5 | 865 | 5000 | - | 65 | 48 | 128 | 90 | 74,5 | 14 ± 1,0 | 70 | 0,0123 | 8 |
| 148 | 675 | 1350 | 4500 | - | 80 | 60 | 148 | 107 | 92,5 | 16 ± 1,0 | 80 | 0,0232 | 12 |
| 168 | 1125 | 2250 | 4000 | - | 90 | 65 | 168 | 124 | 104,5 | 18 ± 1,5 | 90 | 0,0488 | 18 |
| 194 | 1800 | 3600 | 3500 | - | 105 | 75 | 194 | 140 | 121,5 | 21 ± 1,5 | 100 | 0,0961 | 27 |
| 214 | 2700 | 5400 | 3000 | - | 115 | 85 | 214 | 157 | 135,5 | 23 ± 2,0 | 110 | 0,1601 | 36 |
| 240 | 4320 | 8640 | 2750 | - | 125 | 95 | 240 | 179 | 146,0 | 27 ± 2,0 | 120 | 0,2629 | 46 |
| 265 | 6750 | 13500 | 2500 | 44 | 130 | 105 | 265 | 198 | 164,0 | 30 ± 2,5 | 140 | 0,4573 | 65 |
| 295 | 9000 | 18000 | 2250 | 50 | 140 | 115 | 295 | 214 | 181,0 | 34 ± 2,5 | 150 | 0,7360 | 84 |
| 330 | 11700 | 23400 | 2000 | 56 | 170 | 130 | 330 | 248 | 208,0 | 36 ± 2,5 | 160 | 1,2962 | 117 |
| 370 | 16380 | 32760 | 1750 | 63 | 195 | 150 | 370 | 278 | 241,0 | 39 ± 2,5 | 180 | 2,2883 | 166 |
| 415 | 24300 | 48600 | 1500 | 69 | 215 | 170 | 415 | 315 | 275,0 | 41 ± 2,5 | 200 | 4,0000 | 234 |
| 480 | 32400 | 64800 | 1400 | 103 | 230 | 200 | 480 | 350 | 324,0 | 45 ± 2,5 | 220 | 7,0000 | 330 |
| 575 | 48600 | 97200 | 1200 | 116 | 250 | 230 | 575 | 380 | 379,0 | 45 ± 2,5 | 240 | 14,9000 | 472 |

Where not indicated, consider units in mm.

1) Note:

a) Allowable interference for maximum bore:

Size 82 to 97 - H7/k6

Size 112 to 214 - H7/m6

Size ≥ 240 - H7/n6

b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9

c) d_{max} and d_{1max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA norm, please consult us for d_{max} and d_{1max}.

Material:

Item 10: Elastic element, rubber

Item 11: Hub, gray cast iron

Item 12: Claw ring, gray cast iron

Item 13: Hub, gray cast iron

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Onde não indicado, considerar unidades em mm.

1) Nota:

a) Interferência admissível para furo máximo:

Tamanho 82 a 97 - H7/k6

Tamanho 112 a 214 - H7/m6

Tamanho ≥ 240 - H7/n6

b) Tolerância admissível no rasgo de chaveta para furo máximo: JS9

c) d_{máx} e d_{1máx} considerado para chaveta conforme Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme Norma Agma solicitamos consultar d_{máx} e d_{1máx}.

Material:

Item 10: Elemento elástico em borracha

Item 11: Cubo em ferro fundido cinzento

Item 12: Capa em ferro fundido cinzento

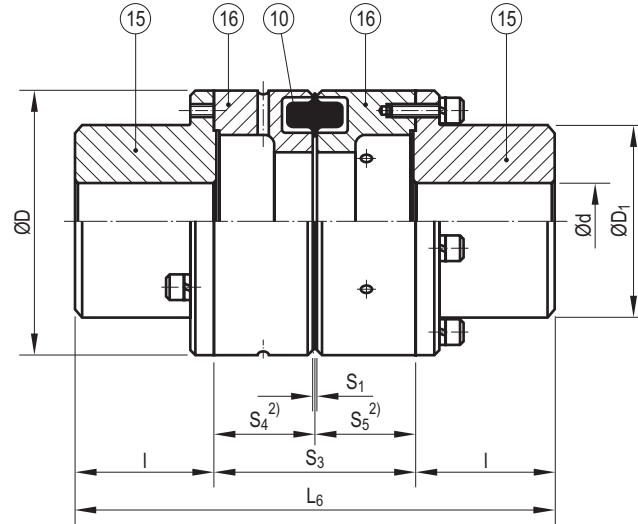
Item 14: Cubo em ferro fundido cinzento

Atenção:

As rotações indicadas devem ser consideradas como limite de trabalho. Para velocidades periféricas maiores que 25 m/s, recomendamos no mínimo balanceamento dinâmico conforme VDI 2060, Q = 6,3

FLEXOMAX G

DESIGN/FORMA GH



| Size Tam. | Nom. Torque (Nm) | Max. Torque (Nm) | Rot. Max. (rpm) | d ¹⁾ | | D | D ₁ | l | S ₁ | S ₃ | J (kgm ²) | L ₆ (kg) | S ₃ | J (kgm ²) | L ₆ (kg) | S ₃ | J (kgm ²) | L ₆ (kg) | S ₃ | J (kgm ²) | L ₆ (kg) | S ₃ | J (kgm ²) | L ₆ (kg) | |
|-----------|------------------|------------------|-----------------|-----------------|-----|-----|----------------|-----|----------------|----------------|-----------------------|---------------------|----------------|-----------------------|---------------------|----------------|-----------------------|---------------------|----------------|-----------------------|---------------------|----------------|-----------------------|---------------------|-----|
| | | | | min | max | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 67 | 36 | 72 | 10000 | - | 32 | 67 | 45 | 30 | 2,5 ± 0,5 | 100 | 0,0012 | 160 | 2 | 140 | 0,0017 | 200 | 3 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 82 | 81 | 162 | 8000 | - | 38 | 82 | 53 | 40 | 3,0 ± 1,0 | 100 | 0,0027 | 180 | 3 | 140 | 0,0037 | 220 | 4 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 97 | 170 | 340 | 7000 | - | 48 | 97 | 68 | 50 | 3,0 ± 1,0 | 100 | 0,0059 | 200 | 6 | 140 | 0,0077 | 240 | 6 | 180 | 0,0120 | 280 | 10 | - | - | - | - |
| 112 | 270 | 540 | 6000 | - | 55 | 112 | 79 | 60 | 3,5 ± 1,0 | 100 | 0,0113 | 220 | 8 | 140 | 0,0138 | 260 | 9 | 180 | 0,0220 | 300 | 13 | - | - | - | - |
| 128 | 432,5 | 865 | 5000 | - | 65 | 128 | 90 | 70 | 3,5 ± 1,0 | 100 | 0,0207 | 240 | 12 | 140 | 0,0252 | 280 | 13 | 180 | 0,0380 | 320 | 18 | - | - | - | - |
| 148 | 675 | 1350 | 4500 | - | 80 | 148 | 107 | 80 | 3,5 ± 1,0 | 100 | 0,0396 | 260 | 18 | 140 | 0,0483 | 300 | 19 | 180 | 0,0570 | 340 | 21 | - | - | - | - |
| 168 | 1125 | 2250 | 4000 | - | 90 | 168 | 124 | 90 | 3,5 ± 1,5 | 100 | 0,0857 | 280 | 25 | 140 | 0,0898 | 320 | 27 | 180 | 0,0939 | 360 | 28 | 250 | 0,158 | 430 | 43 |
| 194 | 1800 | 3600 | 3500 | - | 105 | 194 | 140 | 100 | 3,5 ± 1,5 | 100 | 0,1366 | 300 | 35 | 140 | 0,1568 | 340 | 37 | 180 | 0,1769 | 380 | 39 | 250 | 0,280 | 450 | 58 |
| 214 | 2700 | 5400 | 3000 | - | 115 | 214 | 150 | 110 | 4,0 ± 2,0 | 100 | 0,2304 | 320 | 48 | 140 | 0,2525 | 360 | 50 | 180 | 0,2746 | 400 | 52 | 250 | 0,423 | 470 | 73 |
| 240 | 4320 | 8640 | 2750 | - | 125 | 240 | 179 | 120 | 4,0 ± 2,0 | 100 | 0,3878 | 340 | 65 | 140 | 0,4258 | 380 | 68 | 180 | 0,4637 | 420 | 71 | 250 | 0,690 | 490 | 97 |
| 265 | 6750 | 13500 | 2500 | 40 | 130 | 265 | 198 | 140 | 5,5 ± 2,5 | 100 | 0,6028 | 380 | 86 | 140 | 0,6561 | 420 | 89 | 180 | 0,7093 | 460 | 93 | 250 | 1,090 | 530 | 126 |
| 295 | 9000 | 18000 | 2250 | 60 | 135 | 295 | 214 | 150 | 8,0 ± 2,5 | - | - | - | - | 140 | 1,1050 | 440 | 117 | 180 | 1,2330 | 480 | 124 | 250 | 1,480 | 550 | 139 |
| 330 | 11700 | 23400 | 2000 | 70 | 150 | 330 | 248 | 160 | 8,0 ± 2,5 | - | - | - | - | 140 | 3,6200 | 460 | 152 | 180 | 3,6000 | 500 | 176 | 250 | 6,200 | 570 | 183 |

Where not indicated, consider units in mm.

1) Note:

- Allowable interference for maximum bore:
Size 67 to 97 - H7/k6
Size 112 to 214 - H7/m6
Size ≥ 240 - H7/n6
 - Allowable tolerance for keyway for maximum bore: Js9
 - d_{max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA norm, please consult us for d_{max}.
- 2) S₄ = S₅ = S₃ / 2. Other spacer dimensions can be obtained and supplied.

Material:

Item 10: Elastic element, rubber
Item 15: Hub, gray cast iron
Item 16: Spacer, gray cast iron

Applications:

"Back-pull-out" pumps, compressors, etc.

Onde não indicado, considerar unidades em mm.

1) Nota:

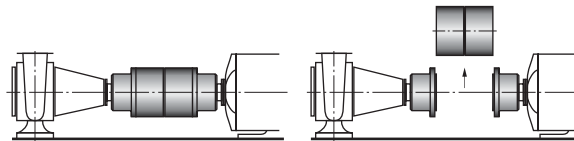
- Interferência admissível para furo máximo:
Tamanho 67 a 97 - H7/k6
Tamanho 112 a 214 - H7/m6
Tamanho ≥ 240 - H7/n6
 - Tolerância admissível no rasgo de chaveta para furo máximo: JS9
 - d_{máx} considerado para chaveta conforme Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme Norma Agma solicitamos consultar d_{máx}.
- 2) S₄ = S₅ = S₃ / 2. Assim sendo, outras dimensões de espaçadores poderão ser obtidas e fornecidas.

Material:

Item 10: Elemento elástico em borracha
Item 15: Cubo em ferro fundido cinzento
Item 16: Espaçador em ferro fundido cinzento

Aplicações:

Bombas "back-pull-out", compressores, etc.



Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

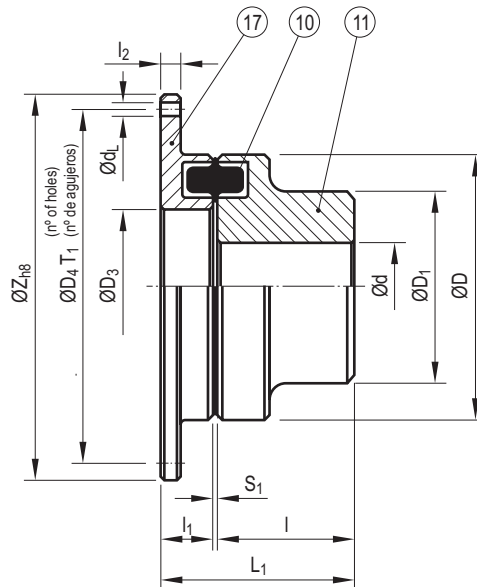
Atenção:

As rotações indicadas devem ser consideradas como limite de trabalho. Para velocidades periféricas maiores que 25 m/s, recomendamos no mínimo balanceamento dinâmico conforme VDI 2060, Q = 6,3

We reserve the right of technical alterations without previous notice.

Nos reservamos el derecho a las alteraciones sin previo aviso.

DESIGN/FORMA GLE



| Size Tam. | Nom. Torque (Nm) | Max. Torque (Nm) | Rot. Max. (rpm) | d ¹⁾ | | D | D ₁ | D ₃ | D ₄ | T ₁ | d _L | Z | L ₁ | l | l ₁ | l ₂ | S ₁ | J (kgm ²) | Weight Peso (kg) |
|-----------|------------------|------------------|-----------------|-----------------|-----|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|-----------------------|------------------|
| | | | | min | max | | | | | | | | | | | | | | |
| 67 | 36 | 72 | 10000 | - | 32 | 67 | 46 | 30 | 94 | 6 | 6,6 | 106 | 47,5 | 30 | 15 | 8 | 2,5 ± 0,5 | 0,0010 | 1 |
| 82 | 81 | 162 | 8000 | - | 38 | 82 | 53 | 40 | 108 | 6 | 6,6 | 120 | 59,0 | 40 | 16 | 8 | 3,0 ± 1,0 | 0,0019 | 2 |
| 97 | 170 | 340 | 7000 | - | 48 | 97 | 68 | 50 | 128 | 6 | 9 | 144 | 73,0 | 50 | 20 | 10 | 3,0 ± 1,0 | 0,0046 | 3 |
| 112 | 270 | 540 | 6000 | - | 55 | 112 | 79 | 60 | 142 | 6 | 9 | 158 | 85,5 | 60 | 22 | 10 | 3,5 ± 1,0 | 0,0075 | 4 |
| 128 | 432,5 | 865 | 5000 | - | 65 | 128 | 90 | 70 | 160 | 6 | 11 | 180 | 98,5 | 70 | 25 | 13 | 3,5 ± 1,0 | 0,0164 | 6 |
| 148 | 675 | 1350 | 4500 | - | 80 | 148 | 107 | 90 | 180 | 7 | 11 | 200 | 111,5 | 80 | 28 | 13 | 3,5 ± 1,0 | 0,0405 | 9 |
| 168 | 1125 | 2250 | 4000 | - | 90 | 168 | 124 | 100 | 200 | 8 | 11 | 220 | 127,5 | 90 | 34 | 13 | 3,5 ± 1,5 | 0,0504 | 13 |
| 194 | 1800 | 3600 | 3500 | - | 105 | 194 | 140 | 115 | 224 | 8 | 14 | 248 | 141,5 | 100 | 38 | 16 | 3,5 ± 1,5 | 0,0967 | 19 |
| 214 | 2700 | 5400 | 3000 | - | 115 | 214 | 157 | 130 | 250 | 8 | 14 | 274 | 156,0 | 110 | 42 | 16 | 4,0 ± 2,0 | 0,1585 | 26 |
| 240 | 4320 | 8640 | 2750 | - | 125 | 240 | 179 | 145 | 282 | 8 | 18 | 314 | 169,0 | 120 | 45 | 20 | 4,0 ± 2,0 | 0,2757 | 34 |
| 265 | 6750 | 13500 | 2500 | 44 | 130 | 265 | 198 | 160 | 312 | 8 | 18 | 344 | 195,5 | 140 | 50 | 20 | 5,5 ± 2,5 | 0,4635 | 48 |
| 295 | 9000 | 18000 | 2250 | 50 | 140 | 295 | 214 | 170 | 348 | 9 | 18 | 380 | 210,0 | 150 | 52 | 22 | 8,0 ± 2,5 | 0,7382 | 61 |
| 330 | 11700 | 23400 | 2000 | 56 | 170 | 330 | 248 | 200 | 390 | 9 | 22 | 430 | 224,0 | 160 | 56 | 25 | 8,0 ± 2,5 | 1,3620 | 89 |
| 370 | 16380 | 32760 | 1750 | 63 | 195 | 370 | 278 | 235 | 440 | 10 | 22 | 480 | 250,0 | 180 | 62 | 25 | 8,0 ± 2,5 | 2,2570 | 121 |
| 415 | 24300 | 48600 | 1500 | 69 | 215 | 415 | 315 | 270 | 528 | 10 | 26 | 575 | 273,0 | 200 | 65 | 30 | 8,0 ± 2,5 | 4,5200 | 174 |
| 480 | 32400 | 64800 | 1400 | 103 | 230 | 480 | 350 | 320 | 568 | 10 | 26 | 615 | 293,0 | 220 | 65 | 30 | 8,0 ± 2,5 | 7,0000 | 219 |
| 575 | 48600 | 97200 | 1200 | 116 | 250 | 575 | 380 | 400 | 645 | 10 | 26 | 692 | 313,0 | 240 | 65 | 30 | 8,0 ± 2,5 | 13,2250 | 295 |

Where not indicated, consider units in mm.

1) Note:

- a) Allowable interference for maximum bore:
 - Size 67 to 97 - H7/k6
 - Size 112 to 214 - H7/m6
 - Size ≥ 240 - H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d_{max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA norm, please consult us for d_{max}.

Material:

Item 10: Elastic element, rubber
 Item 11: Hub, gray cast iron
 Item 17: Flange, gray cast iron

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Onde não indicado, considerar unidades em mm.

1) Nota:

- a) Interferência admissível para furo máximo:
 - Tamanho 67 a 97 - H7/k6
 - Tamanho 112 a 214 - H7/m6
 - Tamanho ≥ 240 - H7/n6
- b) Tolerância admissível no rasgo de chaveta para furo máximo: JS9
- c) d_{max} considerado para chaveta conforme Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme Norma Agma solicitamos consultar d_{max}.

Material:

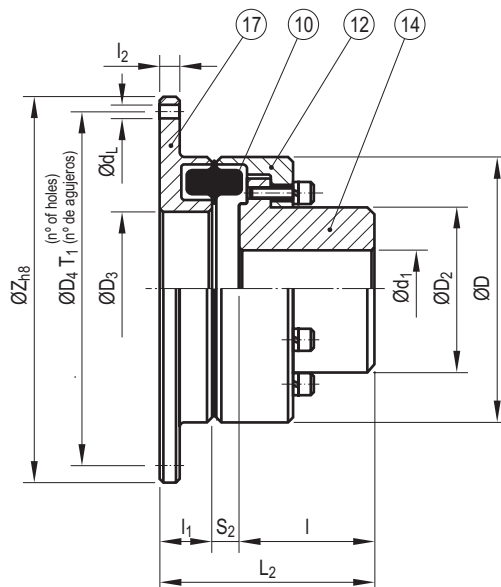
Item 10: Elemento elástico em borracha
 Item 11: Cubo em ferro fundido cinzento
 Item 17: Flange em ferro fundido cinzento

Atenção:

As rotações indicadas devem ser consideradas como limite de trabalho. Para velocidades periféricas maiores que 25 m/s, recomendamos no mínimo balanceamento dinâmico conforme VDI 2060, Q = 6,3

FLEXOMAX G

DESIGN/FORMA GLG



| Size Tam. | Nom. Torque (Nm) | Max. Torque (Nm) | Rot. Max. (rpm) | d ₁ ¹⁾ | | D | D ₂ | D ₃ | D ₄ | T ₁ | d _L | Z | L ₂ | l | l ₁ | l ₂ | S ₂ | J (kgm ²) | Weight Peso (kg) |
|-----------|------------------|------------------|-----------------|------------------------------|-----|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|-----------------------|------------------|
| | | | | min | max | | | | | | | | | | | | | | |
| 82 | 81 | 162 | 8000 | - | 28 | 82 | 44,5 | 40 | 108 | 6 | 6,6 | 120 | 68 | 40 | 16 | 8 | 12 ± 1,0 | 0,0021 | 2 |
| 97 | 170 | 340 | 7000 | - | 35 | 97 | 54,5 | 50 | 128 | 6 | 9 | 144 | 83 | 50 | 20 | 10 | 13 ± 1,0 | 0,0049 | 3 |
| 112 | 270 | 540 | 6000 | - | 42 | 112 | 64,5 | 60 | 142 | 6 | 9 | 158 | 95 | 60 | 22 | 10 | 13 ± 1,0 | 0,0082 | 4 |
| 128 | 432,5 | 865 | 5000 | - | 48 | 128 | 74,5 | 70 | 160 | 6 | 11 | 180 | 109 | 70 | 25 | 13 | 14 ± 1,0 | 0,0174 | 6 |
| 148 | 675 | 1350 | 4500 | - | 60 | 148 | 92,5 | 90 | 180 | 7 | 11 | 200 | 124 | 80 | 28 | 13 | 16 ± 1,0 | 0,0292 | 9 |
| 168 | 1125 | 2250 | 4000 | - | 65 | 168 | 104,5 | 100 | 200 | 8 | 11 | 220 | 142 | 90 | 34 | 13 | 18 ± 1,5 | 0,0533 | 13 |
| 194 | 1800 | 3600 | 3500 | - | 75 | 194 | 121,5 | 115 | 224 | 8 | 14 | 248 | 159 | 100 | 38 | 16 | 21 ± 1,5 | 0,1034 | 19 |
| 214 | 2700 | 5400 | 3000 | - | 85 | 214 | 135,5 | 130 | 250 | 8 | 14 | 274 | 175 | 110 | 42 | 16 | 23 ± 2,0 | 0,1684 | 26 |
| 240 | 4320 | 8640 | 2750 | - | 95 | 240 | 146,0 | 145 | 282 | 8 | 18 | 314 | 192 | 120 | 45 | 20 | 27 ± 2,0 | 0,2902 | 34 |
| 265 | 6750 | 13500 | 2500 | 44 | 105 | 265 | 164,0 | 160 | 312 | 8 | 18 | 344 | 220 | 140 | 50 | 20 | 30 ± 2,5 | 0,4907 | 47 |
| 295 | 9000 | 18000 | 2250 | 50 | 115 | 295 | 181,0 | 170 | 348 | 9 | 18 | 380 | 236 | 150 | 52 | 22 | 34 ± 2,5 | 0,7962 | 61 |
| 330 | 11700 | 23400 | 2000 | 56 | 130 | 330 | 208,0 | 200 | 390 | 9 | 22 | 430 | 252 | 160 | 56 | 25 | 36 ± 2,5 | 1,4052 | 86 |
| 370 | 16380 | 32760 | 1750 | 63 | 150 | 370 | 241,0 | 235 | 440 | 10 | 22 | 480 | 281 | 180 | 62 | 25 | 39 ± 2,5 | 2,3755 | 121 |
| 415 | 24300 | 48600 | 1500 | 69 | 170 | 415 | 275,0 | 270 | 528 | 10 | 26 | 575 | 306 | 200 | 65 | 30 | 41 ± 2,5 | 4,6600 | 171 |
| 480 | 32400 | 64800 | 1400 | 103 | 200 | 480 | 324,0 | 320 | 568 | 10 | 26 | 615 | 330 | 220 | 65 | 30 | 45 ± 2,5 | 7,2000 | 240 |
| 575 | 48600 | 97200 | 1200 | 116 | 230 | 575 | 379,0 | 400 | 645 | 10 | 26 | 692 | 350 | 240 | 65 | 30 | 45 ± 2,5 | 12,4250 | 338 |

Where not indicated, consider units in mm.

1) Note:

- Allowable interference for maximum bore:
Size 82 to 97 - H7/k6
Size 112 to 214 - H7/m6
Size ≥ 240 - H7/n6
- Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- d₁max considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA norm, please consult us for d₁max.

Material:

Item 10: Elastic element, rubber
Item 12: Claw ring, gray cast iron
Item 14: Hub, gray cast iron
Item 17: Flange, gray cast iron

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Onde não indicado, considerar unidades em mm.

1) Nota:

- Interferência admissível para furo máximo:
Tamanho 82 a 97 - H7/k6
Tamanho 112 a 214 - H7/m6
Tamanho ≥ 240 - H7/n6
- Tolerância admissível no rasgo de chaveta para furo máximo: JS9
- d₁máx considerado para chaveta conforme Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme Norma Agma solicitamos consultar d₁máx.

Material:

Item 10: Elemento elástico em borracha
Item 12: Capa em ferro fundido cinzento
Item 14: Cubo em ferro fundido cinzento
Item 17: Flange em ferro fundido cinzento

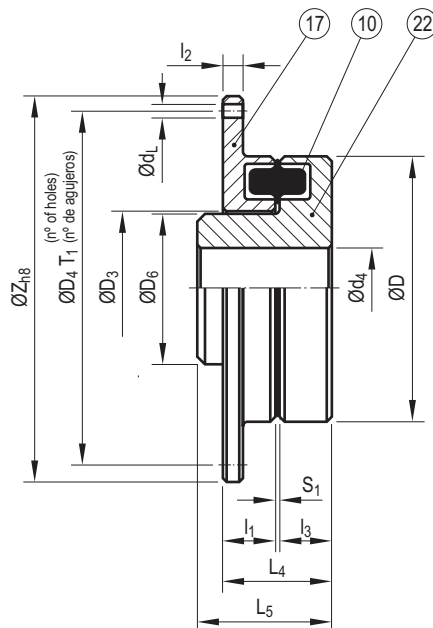
Atenção:

As rotações indicadas devem ser consideradas como limite de trabalho. Para velocidades periféricas maiores que 25 m/s, recomendamos no mínimo balanceamento dinâmico conforme VDI 2060, Q = 6,3

We reserve the right of technical alterations without previous notice.

Reservamo-nos o direito de alterações sem prévio aviso.

DESIGN/FORMA GLV



| Size Tam. | Nom. Torque (Nm) | Max. Torque (Nm) | Rot. Max. (rpm) | d ₄ ¹⁾ | | D | D ₃ | D ₄ | D ₆ | T ₁ | d _L | Z | L ₄ | L ₅ | l ₁ | l ₂ | l ₃ | S ₁ | J (kgm ²) | Weight Peso (kg) |
|-----------|------------------|------------------|-----------------|------------------------------|-----|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------------|------------------|
| | | | | min | max | | | | | | | | | | | | | | | |
| 97 | 170 | 340 | 7000 | - | 30 | 97 | 50 | 128 | 45 | 6 | 9 | 144 | 38 | 38 | 20 | 10 | 15,0 | 3,0 ± 1,0 | 0,0040 | 2,3 |
| 112 | 270 | 540 | 6000 | - | 35 | 112 | 60 | 142 | 55 | 6 | 9 | 158 | 43 | 43 | 22 | 10 | 17,5 | 3,5 ± 1,0 | 0,0065 | 2,9 |
| 128 | 432,5 | 865 | 5000 | - | 42 | 128 | 70 | 160 | 65 | 6 | 11 | 180 | 48 | 48 | 25 | 13 | 19,5 | 3,5 ± 1,0 | 0,0138 | 4,6 |
| 148 | 675 | 1350 | 4500 | - | 55 | 148 | 90 | 180 | 85 | 7 | 11 | 200 | 53 | 60 | 28 | 13 | 21,5 | 3,5 ± 1,0 | 0,0208 | 6,8 |
| 168 | 1125 | 2250 | 4000 | - | 60 | 168 | 100 | 200 | 95 | 8 | 11 | 220 | 65 | 70 | 34 | 13 | 27,5 | 3,5 ± 1,0 | 0,0417 | 9,7 |
| 194 | 1800 | 3600 | 3500 | - | 70 | 194 | 115 | 224 | 107 | 8 | 14 | 248 | 75 | 80 | 38 | 16 | 33,5 | 3,5 ± 1,0 | 0,0790 | 14,3 |
| 214 | 2700 | 5400 | 3000 | - | 80 | 214 | 130 | 250 | 122 | 8 | 14 | 274 | 82 | 90 | 42 | 16 | 36,0 | 4,0 ± 2,0 | 0,1302 | 20,2 |
| 240 | 4320 | 8640 | 2750 | 42 | 90 | 240 | 145 | 282 | 137 | 8 | 18 | 314 | 92 | 100 | 45 | 20 | 43,0 | 4,0 ± 2,0 | 0,2313 | 28,0 |
| 265 | 6750 | 13500 | 2500 | 54 | 100 | 265 | 160 | 312 | 152 | 8 | 18 | 344 | 105 | 110 | 50 | 20 | 49,5 | 5,5 ± 2,5 | 0,4732 | 38,4 |
| 295 | 9000 | 18000 | 2250 | 54 | 110 | 295 | 170 | 348 | 160 | 9 | 18 | 380 | 105 | 120 | 52 | 22 | 45,0 | 8,0 ± 2,5 | 0,6132 | 46,0 |

Where not indicated, consider units in mm.

1) Note:

a) Allowable interference for maximum bore:

- Size 97 - H7/k6
- Size 112 to 214 - H7/m6
- Size ≥ 240 - H7/n6

b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9

c) d₄max considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA norm, please consult us for d₄max.

Material:

- Item 10: Elastic element, rubber
- Item 17: Flange, gray cast iron
- Item 22: Hub, gray cast iron

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Onde não indicado, considerar unidades em mm.

1) Nota:

a) Interferência admissível para furo máximo:

- Tamanho 97 - H7/k6
- Tamanho 112 a 214 - H7/m6
- Tamanho ≥ 240 - H7/n6

b) Tolerância admissível no rasgo de chaveta para furo máximo: JS9

c) d₄máx considerado para chaveta conforme Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme Norma Agma solicitamos consultar d₄máx.

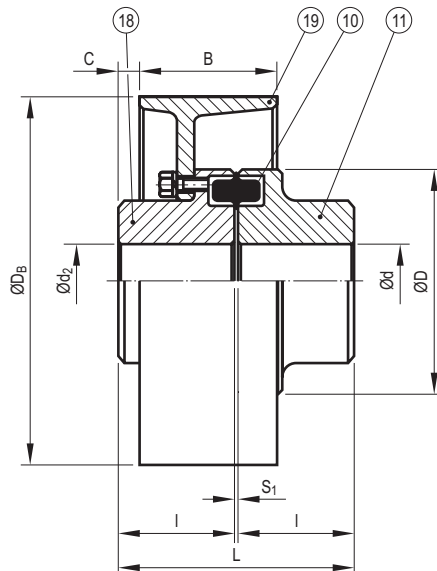
Material:

- Item 10: Elemento elástico em borracha
- Item 17: Flange em ferro fundido cinzento
- Item 22: Cubo em ferro fundido cinzento

Atenção:

As rotações indicadas devem ser consideradas como limite de trabalho. Para velocidades periféricas maiores que 25 m/s, recomendamos no mínimo balanceamento dinâmico conforme VDI 2060, Q = 6,3

DESIGN/FORMA GEB



| Size Tam. | Nom. Torque (Nm) | Max. Torque (Nm) | Rot. Max. (rpm) | d d ₂ min | d ¹⁾ max | d ₂ ¹⁾ max | D | D _B | B | C | L | I | S ₁ | J (kgm ²) | Weight Peso (kg) |
|-----------|------------------|------------------|-----------------|----------------------|---------------------|----------------------------------|-----|----------------|-----|----|-------|-----|----------------|-----------------------|------------------|
| 112 | 270 | 540 | 6000 | - | 55 | 42 | 112 | 200 | 75 | 10 | 123,5 | 60 | 3,5 ± 1,0 | 0,0378 | 9 |
| 128 | 432,5 | 865 | 5000 | - | 65 | 52 | 128 | 200 | 75 | 15 | 143,5 | 70 | 3,5 ± 1,0 | 0,0437 | 12 |
| 148 | 675 | 1350 | 4500 | - | 80 | 58 | 148 | 250 | 95 | 15 | 163,5 | 80 | 3,5 ± 1,0 | 0,1157 | 20 |
| 168 | 1125 | 2250 | 4000 | - | 90 | 72 | 168 | 250 | 95 | 20 | 183,5 | 90 | 3,5 ± 1,5 | 0,1407 | 27 |
| | | | | | | | | 315 | 118 | 10 | | | | 0,3507 | 33 |
| 194 | 1800 | 3600 | 3500 | - | 105 | 85 | 194 | 315 | 118 | 20 | 203,5 | 100 | 3,5 ± 1,5 | 0,3899 | 41 |
| 214 | 2700 | 5400 | 3000 | - | 115 | 92 | 214 | 315 | 118 | 20 | 224,0 | 110 | 4,0 ± 2,0 | 0,4515 | 50 |
| | | | | | | | | 400 | 150 | 15 | | | | 1,0555 | 64 |
| 240 | 4320 | 8640 | 2750 | - | 125 | 102 | 240 | 400 | 150 | 15 | 244,0 | 120 | 4,0 ± 2,0 | 1,1453 | 73 |
| | | | | | | | | 500 | 190 | 10 | | | | 2,7958 | 97 |
| 265 | 6750 | 13500 | 2500 | - | 130 | 120 | 265 | 500 | 190 | 20 | 285,5 | 140 | 5,5 ± 2,5 | 2,9880 | 117 |
| 295 | 9000 | 18000 | 2250 | 44 | 140 | 130 | 295 | 500 | 190 | 30 | 308,0 | 150 | 8,0 ± 2,5 | 3,2106 | 135 |
| | | | | | | | | 630 | 236 | 5 | | | | 8,5806 | 194 |
| 330 | 11700 | 23400 | 2000 | 56 | 170 | 150 | 330 | 630 | 236 | 10 | 328,0 | 160 | 8,0 ± 2,5 | 9,1480 | 229 |
| | | | | | | | | 710 | 265 | 0 | | | | 15,2583 | 257 |
| 370 | 16380 | 32760 | 1750 | 63 | 195 | 170 | 370 | 710 | 265 | 5 | 368,0 | 180 | 8,0 ± 2,5 | 16,2170 | 304 |
| 415 | 24300 | 48600 | 1500 | 69 | 215 | 185 | 415 | 710 | 265 | 20 | 408,0 | 200 | 8,0 ± 2,5 | 17,7661 | 367 |

Where not indicated, consider units in mm.

1) Note:

- a) Allowable interference for maximum bore:
Size 112 to 214 - H7/m6
Size ≥ 240 - H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d_{max} and d_{2max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA norm, please consult us for d_{max} and d_{2max}.

Material:

Item 10: Elastic element, rubber
Item 11: Hub, gray cast iron
Item 18: Hub, gray cast iron
Item 19: Brake drum, nodular cast iron

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Onde não indicado, considerar unidades em mm.

1) Nota:

- a) Interferência admissível para furo máximo:
Tamanho 112 a 214 - H7/m6
Tamanho ≥ 240 - H7/n6
- b) Tolerância admissível no rasgo de chaveta para furo máximo: JS9
- c) d_{máx} e d_{2máx} considerado para chaveta conforme Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme Norma Agma solicitamos consultar d_{máx} e d_{2máx}.

Material:

Item 10: Elemento elástico em borracha
Item 11: Cubo em ferro fundido cinzento
Item 18: Cubo em ferro fundido cinzento
Item 19: Polia de freio em ferro fundido nodular

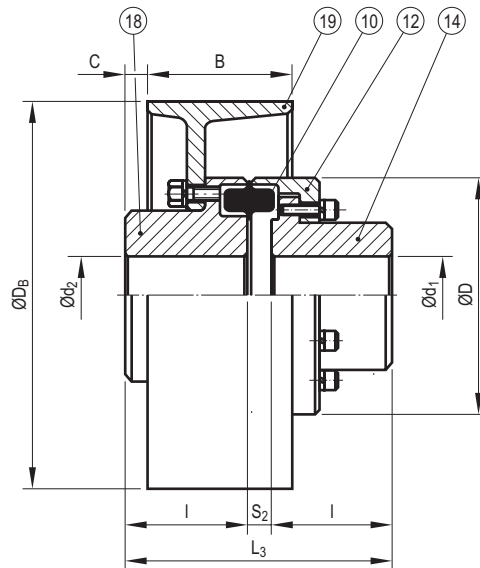
Atenção:

As rotações indicadas devem ser consideradas como limite de trabalho. Para velocidades periféricas maiores que 25 m/s, recomendamos no mínimo balanceamento dinâmico conforme VDI 2060, Q = 6,3

We reserve the right of technical alterations without previous notice.

Reservamo-nos o direito de alterações sem prévio aviso.

DESIGN/FORMA GGB



| Size Tam. | Nom. Torque (Nm) | Max. Torque (Nm) | Rot. Max. (rpm) | d ₁ d ₂ min | d ₁ ¹⁾ max | d ₂ ¹⁾ max | D | D _B | B | C | L ₃ | I | S ₂ | J (kgm ²) | Weight Peso (kg) |
|-----------|------------------|------------------|-----------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----|----------------|-----|----|----------------|-----|----------------|-----------------------|------------------|
| 112 | 270 | 540 | 6000 | - | 42 | 42 | 112 | 200 | 75 | 10 | 133 | 60 | 13 ± 1,0 | 0,0384 | 9 |
| 128 | 432,5 | 865 | 5000 | - | 48 | 52 | 128 | 200 | 75 | 15 | 154 | 70 | 14 ± 1,0 | 0,0447 | 13 |
| 148 | 675 | 1350 | 4500 | - | 60 | 58 | 148 | 250 | 95 | 15 | 176 | 80 | 16 ± 1,0 | 0,1198 | 20 |
| 168 | 1125 | 2250 | 4000 | - | 65 | 72 | 168 | 250 | 95 | 20 | 198 | 90 | 18 ± 1,5 | 0,1435 | 27 |
| | | | | | | | | 315 | 118 | 10 | | | | 0,3535 | 33 |
| 194 | 1800 | 3600 | 3500 | 20 | 75 | 85 | 194 | 315 | 118 | 20 | 221 | 100 | 21 ± 1,5 | 0,3965 | 41 |
| 214 | 2700 | 5400 | 3000 | 28 | 85 | 92 | 214 | 315 | 118 | 20 | 243 | 110 | 23 ± 2,0 | 0,4505 | 49 |
| | | | | | | | | 400 | 150 | 15 | | | | 1,0555 | 64 |
| 240 | 4320 | 8640 | 2750 | 38 | 95 | 102 | 240 | 400 | 150 | 15 | 267 | 120 | 27 ± 2,0 | 1,1453 | 72 |
| | | | | | | | | 500 | 190 | 10 | | | | 2,7325 | 96 |
| 265 | 6750 | 13500 | 2500 | 44 | 105 | 120 | 265 | 500 | 190 | 20 | 310 | 140 | 30 ± 2,5 | 3,0150 | 116 |
| 295 | 9000 | 18000 | 2250 | 50 | 115 | 130 | 295 | 500 | 190 | 30 | 334 | 150 | 34 ± 2,5 | 3,2600 | 135 |
| | | | | | | | | 630 | 236 | 5 | | | | 8,6300 | 194 |
| 330 | 11700 | 23400 | 2000 | 56 | 130 | 150 | 330 | 630 | 236 | 10 | 356 | 160 | 36 ± 2,5 | 9,1825 | 226 |
| | | | | | | | | 710 | 265 | 0 | | | | 15,2950 | 254 |
| 370 | 16380 | 32760 | 1750 | 63 | 150 | 170 | 370 | 710 | 265 | 5 | 399 | 180 | 39 ± 2,5 | 16,2850 | 302 |
| 415 | 24300 | 48600 | 1500 | 69 | 170 | 185 | 415 | 710 | 265 | 20 | 441 | 200 | 41 ± 2,5 | 17,9050 | 365 |

Where not indicated, consider units in mm.

1) Note:

- Allowable interference for maximum bore:
Size 112 to 214 - H7/m6
Size ≥ 240 - H7/n6
- Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- d₁max and d₂max considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA norm, please consult us for d₁max and d₂max.

Material:

Item 10: Elastic element, rubber
Item 12: Claw ring, gray cast iron
Item 14: Hub, gray cast iron
Item 18: Hub, gray cast iron
Item 19: Brake drum, nodular cast iron

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Onde não indicado, considerar unidades em mm.

1) Nota:

- Interferência admissível para furo máximo:
Tamanho 112 a 214 - H7/m6
Tamanho ≥ 240 - H7/n6
- Tolerância admissível no rasgo de chaveta para furo máximo: JS9
- d₁máx e d₂máx considerado para chaveta conforme Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme Norma Agma solicitamos consultar d₁máx e d₂máx.

Material:

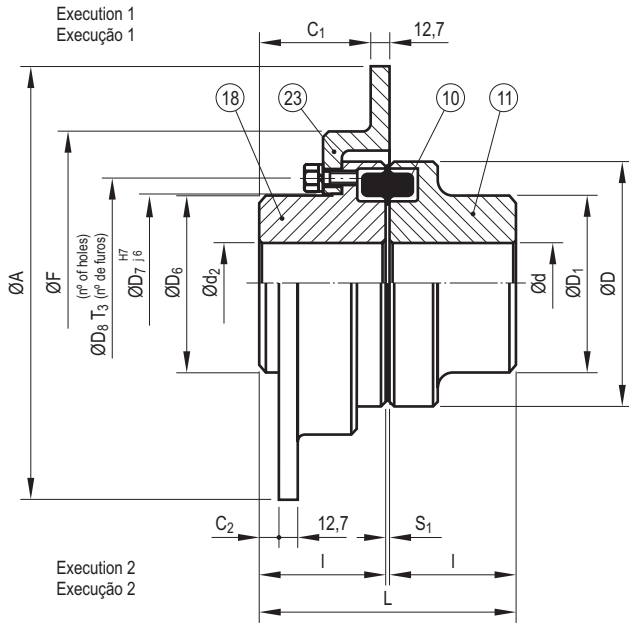
Item 10: Elemento elástico em borracha
Item 12: Capa em ferro fundido cinzento
Item 14: Cubo em ferro fundido cinzento
Item 18: Cubo em ferro fundido cinzento
Item 19: Polia de freio em ferro nodular

Atenção:

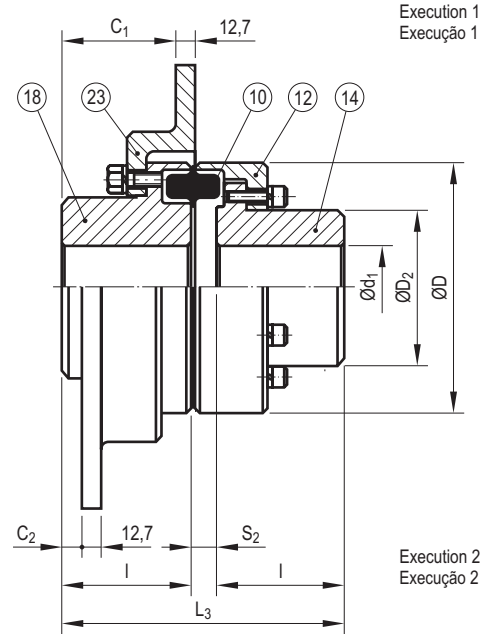
As rotações indicadas devem ser consideradas como limite de trabalho. Para velocidades periféricas maiores que 25 m/s, recomendamos no mínimo balanceamento dinâmico conforme VDI 2060, Q = 6,3

FLEXOMAX G

DESIGN/FORMA GETW



DESIGN/FORMA GGTW



| Size Tam. | Nom. Torque (Nm) | Max. Torque (Nm) | Rot. Max. (rpm) | d, d ₂ min | d ₁ max | d ₁ ¹⁾ max | d ₂ ¹⁾ max | A | F | C ₁ | C ₂ | D | D ₁ | D ₂ | D ₆ | D ₇ | D ₈ | I | L | L ₃ | T ₃ | S ₁ | S ₂ |
|-----------|------------------|------------------|-----------------|-----------------------|--------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------|---------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 112 | 270 | 540 | 6000 | - | 55 | 42 | 42 | 250/305 | 128/181 | 55,8/53,8 | 2,5 - 4,5 | 112 | 79 | 64,5 | 68 | 69 | 87 | 60 | 125,5 | 133 | 6 | 3,5±1,0 | 13 ±1,0 |
| 128 | 432,5 | 865 | 5000 | - | 65 | 48 | 52 | 305 | 181 | 60,8 | 4,5 | 128 | 90 | 74,5 | 85 | 86 | 106 | 70 | 143,5 | 154 | 6 | 3,5±1,0 | 14 ±1,0 |
| 148 | 675 | 1350 | 4500 | - | 80 | 60 | 58 | 305/356 | 181/210 | 67,8/77,8 | 11,5 - 1,5 | 148 | 107 | 92,5 | 94 | 95 | 120 | 80 | 163,5 | 176 | 6 | 3,5±1,0 | 16 ±1,0 |
| 168 | 1125 | 2250 | 4000 | - | 90 | 65 | 72 | 356/406 | 210/260 | 81,8/84,8 | 2,5 | 168 | 124 | 104,5 | 118 | 120 | 145 | 90 | 183,5 | 198 | 8 | 3,5±1,5 | 18 ±1,5 |
| 194 | 1800 | 3600 | 3500 | - | 105 | 75 | 85 | 406/457 | 260/311 | 90,8/87,8 | 8,5 | 194 | 140 | 121,5 | 138 | 140 | 170 | 100 | 203,5 | 221 | 8 | 3,5±1,5 | 21 ±1,5 |
| 214 | 2700 | 5400 | 3000 | - | 115 | 85 | 92 | 406/457 | 260/311 | 96,8/93,8 | 14,5 | 214 | 157 | 135,5 | 153 | 155 | 185 | 110 | 224,0 | 243 | 9 | 4,0±2,0 | 23 ±2,0 |
| 240 | 4320 | 8640 | 2750 | - | 125 | 95 | 102 | 457/514 | 311/368 | 100,8 | 21,5 | 240 | 179 | 146,0 | 168 | 170 | 200 | 120 | 244,0 | 267 | 10 | 4,0±2,0 | 27 ±2,0 |
| 265 | 6750 | 13500 | 2500 | 44 | 130 | 105 | 120 | 457/514 | 311/368 | 115,8 | 36,5 | 265 | 198 | 164,0 | 198 | 200 | 230 | 140 | 285,5 | 310 | 10 | 5,5±2,5 | 30 ±2,5 |
| 295 | 9000 | 18000 | 2250 | 50 | 140 | 115 | 130 | 514/610 | 368/464 | 123,8 | 44,5 | 295 | 214 | 181,0 | 214 | 220 | 260 | 150 | 308,0 | 334 | 10 | 8,0±2,5 | 34 ±2,5 |
| 330 | 11700 | 23400 | 2000 | 56 | 170 | 130 | 150 | 514/610 | 368/464 | 129,8 | 50,5 | 330 | 248 | 208,0 | 248 | 250 | 280 | 160 | 328,0 | 356 | 10 | 8,0±2,5 | 36 ±2,5 |
| 370 | 16380 | 32760 | 1750 | 63 | 195 | 150 | 170 | 610/711 | 464/565 | 143,8/140,8 | 64,5 | 370 | 278 | 241,0 | 278 | 280 | 320 | 180 | 368,0 | 399 | 11 | 8,0±2,5 | 39 ±2,5 |
| 415 | 24300 | 48600 | 1500 | 69 | 215 | 170 | 185 | 610/711 | 464/565 | 160,8/157,8 | 81,5 | 415 | 315 | 275,0 | 308 | 310 | 350 | 200 | 408,0 | 441 | 12 | 8,0±2,5 | 41 ±2,5 |
| | | | | | | | | 812/915 | 660/760 | 151,8 | | | | | | | | | | | | | |

Where not indicated, consider units in mm.

1) Note:

- Allowable interference for maximum bore:
Size 112 to 214 - H7/m6
Size ≥ 240 - H7/n6
- Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- d_{max}, d_{1max} and d_{2max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA norm, please consult us for d_{max}, d_{1max} and d_{2max}.

Material:

- Item 10: Elastic element, rubber
- Item 11: Hub, gray cast iron
- Item 12: Claw ring, gray cast iron
- Item 14: Hub, gray cast iron
- Item 18: Hub, gray cast iron
- Item 23: Brake disc, nodular cast iron

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

We reserve the right of technical alterations without previous notice.

Onde não indicado, considerar unidades em mm.

1) Nota:

- Interferência admissível para furo máximo:
Tamanho 112 a 214 - H7/m6
Tamanho ≥ 240 - H7/n6
- Tolerância admissível no rasgo de chaveta para furo máximo: JS9
- d_{máx}, d_{1máx} e d_{2máx} considerado para chaveta conforme Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme Norma Agma solicitamos consultar d_{máx}, d_{1máx} e d_{2máx}.

Material:

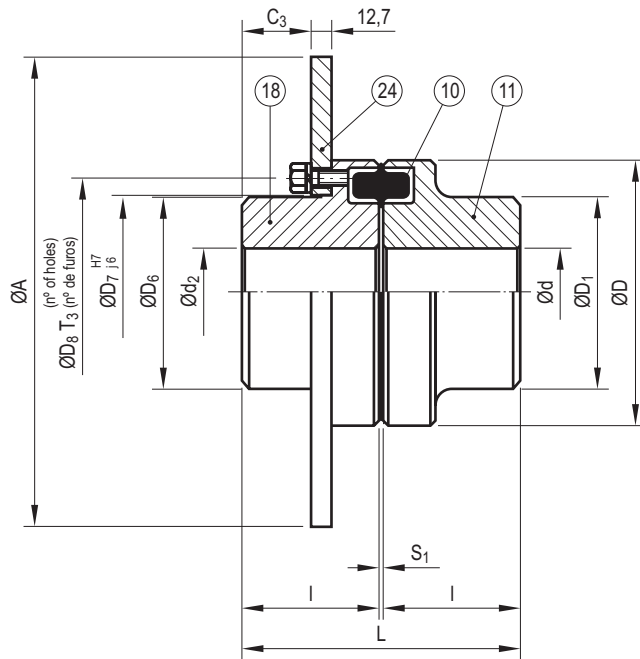
- Item 10: Elemento elástico em borracha
- Item 11: Cubo em ferro fundido cinzento
- Item 12: Capa em ferro fundido cinzento
- Item 14: Cubo em ferro fundido cinzento
- Item 18: Cubo em ferro fundido cinzento
- Item 23: Disco de freio em ferro fundido nodular

Atenção:

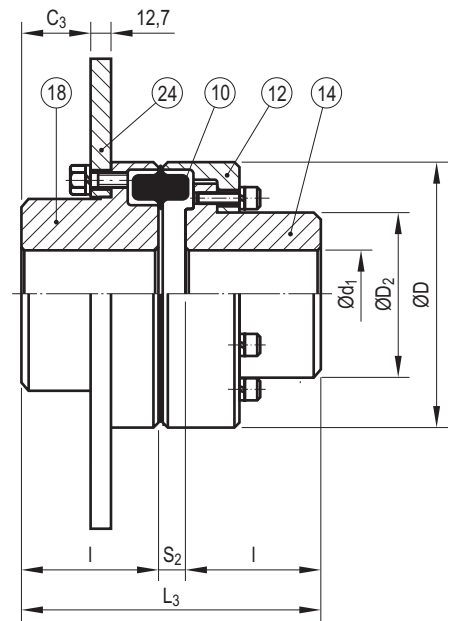
As rotações indicadas devem ser consideradas como limite de trabalho. Para velocidades periféricas maiores que 25 m/s, recomendamos no mínimo balanceamento dinâmico conforme VDI 2060, Q = 6,3

Reservamo-nos o direito de alterações sem prévio aviso.

DESIGN/FORMA GETB



DESIGN GGTB



| Size Tam. | Nom. Torque (Nm) | Max. Torque (Nm) | Rot. Max. (rpm) | d, d ₁ d ₂ | | | | A | C ₃ | D | D ₁ | D ₂ | D ₆ | D ₇ | D ₈ | I | L | L ₃ | T ₃ | S ₁ | S ₂ |
|--------------|------------------------|------------------------|-----------------------|-------------------------------------|-----|------------------------|-------------------------------------|-----------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | | | min | max | d ¹⁾ max | d ₂ ¹⁾ max | | | | | | | | | | | | | | |
| 112 | 270 | 540 | 6000 | - | 55 | 42 | 42 | 250 - 305 | 26 | 112 | 79 | 64,5 | 68 | 69 | 87 | 60 | 125,5 | 133 | 6 | 3,5±1,0 | 13 ±1,0 |
| 128 | 432,5 | 865 | 5000 | - | 65 | 48 | 52 | 305 | 33 | 128 | 90 | 74,5 | 85 | 86 | 106 | 70 | 143,5 | 154 | 6 | 3,5±1,0 | 14 ±1,0 |
| 148 | 675 | 1350 | 4500 | - | 80 | 60 | 58 | 305 - 356 | 40 | 148 | 107 | 92,5 | 94 | 95 | 120 | 80 | 163,5 | 176 | 6 | 3,5±1,0 | 16 ±1,0 |
| 168 | 1125 | 2250 | 4000 | - | 90 | 65 | 72 | 356 - 406 | 44 | 168 | 124 | 104,5 | 118 | 120 | 145 | 90 | 183,5 | 198 | 8 | 3,5±1,5 | 18 ±1,5 |
| 194 | 1800 | 3600 | 3500 | - | 105 | 75 | 85 | 406 - 457 | 51 | 194 | 140 | 121,5 | 138 | 140 | 170 | 100 | 203,5 | 221 | 8 | 3,5±1,5 | 21 ±1,5 |
| 214 | 2700 | 5400 | 3000 | - | 115 | 85 | 92 | 406 - 457 | 56 | 214 | 157 | 135,5 | 153 | 155 | 185 | 110 | 224,0 | 243 | 9 | 4,0±2,0 | 23 ±2,0 |
| 240 | 4320 | 8640 | 2750 | - | 125 | 95 | 102 | 457 - 514 | 63 | 240 | 179 | 146,0 | 168 | 170 | 200 | 120 | 244,0 | 267 | 10 | 4,0±2,0 | 27 ±2,0 |
| 265 | 6750 | 13500 | 2500 | 44 | 130 | 105 | 120 | 457 - 514 | 78 | 265 | 198 | 164,0 | 198 | 200 | 230 | 140 | 285,5 | 310 | 10 | 5,5±2,5 | 30 ±2,5 |
| 295 | 9000 | 18000 | 2250 | 50 | 140 | 115 | 130 | 514 - 610 | 86 | 295 | 214 | 181,0 | 214 | 220 | 260 | 150 | 308,0 | 334 | 10 | 8,0±2,5 | 34 ±2,5 |
| 330 | 11700 | 23400 | 2000 | 56 | 170 | 130 | 150 | 514 - 610 | 92 | 330 | 248 | 208,0 | 248 | 250 | 280 | 160 | 328,0 | 356 | 10 | 8,0±2,5 | 36 ±2,5 |
| 370 | 16380 | 32760 | 1750 | 63 | 195 | 150 | 170 | 610 - 711 | 106 | 370 | 278 | 241,0 | 278 | 280 | 320 | 180 | 368,0 | 399 | 11 | 8,0±2,5 | 39 ±2,5 |
| 415 | 24300 | 48600 | 1500 | 69 | 215 | 170 | 185 | 610 - 711 | 123 | 415 | 315 | 275,0 | 308 | 310 | 350 | 200 | 408,0 | 441 | 12 | 8,0±2,5 | 41 ±2,5 |
| | | | | | | | | 812 - 915 | | | | | | | | | | | | | |

Where not indicated, consider units in mm.

1) Note:

- a) Allowable interference for maximum bore:
Size 112 to 214 - H7/m6
Size ≥ 240 - H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d_{max}, d_{1max} and d_{2max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA norm, please consult us for d_{max}, d_{1max} and d_{2max}.

Material:

- Item 10: Elastic element, rubber
- Item 11: Hub, gray cast iron
- Item 12: Claw ring, gray cast iron
- Item 14: Hub, gray cast iron
- Item 18: Hub, gray cast iron
- Item 24: Straight brake disc, steel

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

We reserve the right of technical alterations without previous notice.

Onde não indicado, considerar unidades em mm.

1) Nota:

- a) Interferência admissível para furo máximo:
Tamanho 112 a 214 - H7/m6
Tamanho ≥ 240 - H7/n6
- b) Tolerância admissível no rasgo de chaveta para furo máximo: JS9
- c) d_{máx}, d_{1máx} e d_{2máx} considerado para chaveta conforme Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme Norma Agma solicitamos consultar d_{máx}, d_{1máx} e d_{2máx}.

Material:

- Item 10: Elemento elástico em borracha
- Item 11: Cubo em ferro fundido cinzento
- Item 12: Capa em ferro fundido cinzento
- Item 14: Cubo em ferro fundido cinzento
- Item 18: Cubo em ferro fundido cinzento
- Item 24: Disco de freio reto em aço

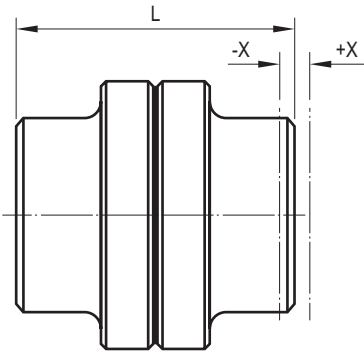
Atenção:

As rotações indicadas devem ser consideradas como limite de trabalho. Para velocidades periféricas maiores que 25 m/s, recomendamos no mínimo balanceamento dinâmico conforme VDI 2060, Q = 6,3

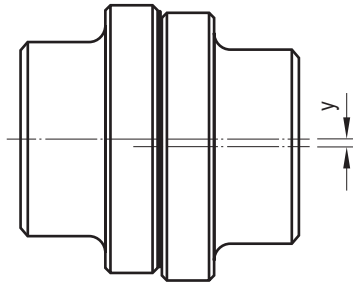
Reservamo-nos o direito de alterações sem prévio aviso.

FLEXOMAX G

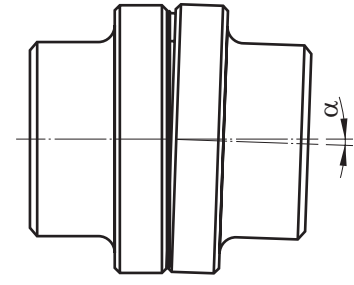
ADMISSIBLE MISALIGNMENTS / DESALINHAMENTOS ADMISSÍVEIS



Axial



Radial



Angular

| Misalignment / Desalineamiento | Size / Tamaño | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 50 | 67 | 82 | 97 | 112 | 128 | 148 | 168 | 194 | 214 | 240 | 265 | 295 | 330 | 370 | 415 | 480 | 575 |
| Axial $\pm x$ (mm) | 0,5 | 0,5 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | 2,0 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| Radial y (mm) | 0,2 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| Angular α (°) | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 0,8 |

MAXIMAL TORSIONAL ANGLE / ÂNGULO DE TORÇÃO ADMISSÍVEL

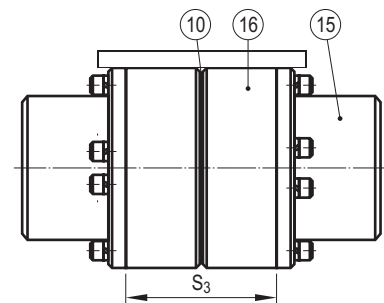
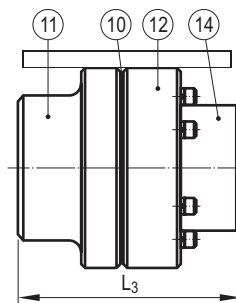
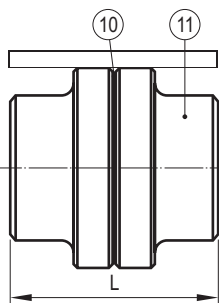
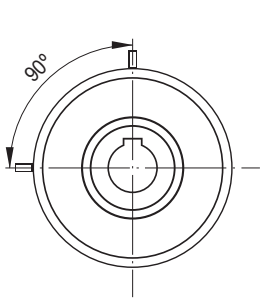
| Size / Tamaño | 50 | 67 | 82 | 97 | 112 | 128 | 148 | 168 | 194 | 214 | 240 | 265 | 295 | 330 | 370 | 415 | 480 | 575 |
|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|------|------|------|
| φM_{max} (°) | 4,5 | 5,8 | 5,9 | 5,9 | 5,0 | 4,0 | 3,9 | 2,9 | 2,6 | 2,0 | 2,0 | 1,7 | 1,36 | 1,3 | 1,4 | 1,31 | 1,12 | 0,93 |

INSTALLATION

Fit the hubs on the machine shaft ends and fasten them axially, observing the maximum admissible misalignments. Use a ruler as shown in the figures below. The proper alignment of the coupling increases the lifetime of the elastic element and avoid undesirable overloading on bearings of the coupled machines.

INSTALAÇÃO

Montar os 2 cubos nos eixos das máquinas, fixando-os axialmente e respeitando rigorosamente os valores de desalinhamentos máximos admissíveis, utilizando-se de uma régua, conforme indicado nas figuras abaixo. O alinhamento correto do acoplamento aumenta a vida do elemento elástico e evita esforços sobre os mancais das máquinas acopladas.



MAINTENANCE

Under normal operating conditions, the **FLEXOMAX G** coupling does not require maintenance. However, it is advisable to replace the elastic element when a maintenance of the machine will be done.

MANUTENÇÃO

Em serviço normal, o acoplamento **FLEXOMAX G** não requer manutenção. Porém, recomenda-se substituir o elemento elástico quando for efetuada a manutenção geral da máquina.

FLEXOMAX G

REPLACING THE ELASTIC ELEMENT

FLEXOMAX G

DESIGNS GE, GETB, GLE, GLV, GEB, GETW

Replace the elastic element (item 10) displacing one of the coupled machine.

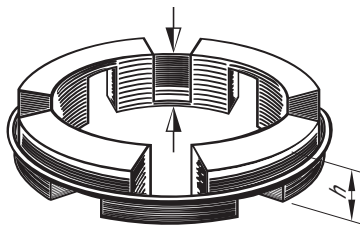
FLEXOMAX G

DESIGNS GG, GLG, GGB, GGTW, GGTB

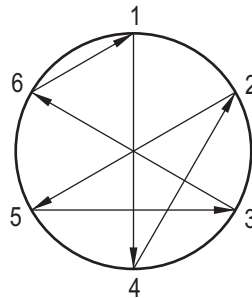
- 1) Remove the screws and slide the claw ring axially (item 12).
- 2) Remove the elastic element (item 10), cutting it as shown in the figure below. Cut the new element in the same way and install it radially.
- 3) **IMPORTANT** For remounting the claw ring (item 12) on the hub (item 14), proceed as follow:
 - 3.1) Make sure that the contact surfaces are clean and free of oil and grease.
 - 3.2) Place the claw ring (item 12) and carefully tighten the screws, in the sequence showed below: "1-4-2-5-3-6-1."
 - 3.3) Tighten the screws to the torque values listed in the table below. Repeat this sequence as much as necessary.

FLEXOMAX G DESIGN GH

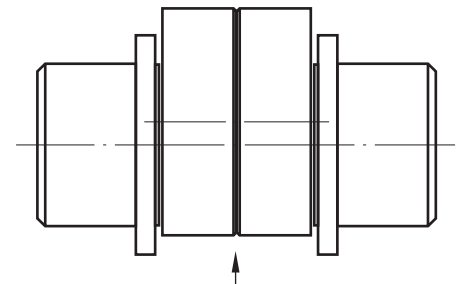
- 1) Remove the screws which fasten the spacers (item 16) to the hubs (item 15).
- 2) Displace the spacers (item 16) from the centering salience. Remove the spacers radially as shown in the figure below (Figure A).
- 3) For remounting put the spacers back in place, tighten the screws according to the table below following the tightening sequence. Repeat the sequence as much as necessary.



Elastic element height
Altura do elemento elástico



Screw tightening sequence
Seqüência de aparafusamento



Figure/Figura A

Screw Tightening Torque (Nm) / Momento de Aparafusamento (Nm)

| Resistance Class Clase de Resistencia | M6 | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 | | M20 |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|
| | | | | | | 330* | 370* | |
| 8,8 | 8 | 18 | 38 | 75 | --- | --- | --- | --- |
| 10,9 | --- | --- | --- | --- | 150 | 200 | 220 | 330 |

*Size of the coupling / Tamanho do acoplamento

Elastic element height / Altura do elemento elástico

| Size Tamanho | 50 | 67 | 82 | 97 | 112 | 128 | 148 | 168 | 194 | 214 | 240 | 265 | 295 | 330 | 370 | 415 | 480 | 575 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| h (mm) | 14,5 | 16,5 | 20,0 | 22,0 | 24,0 | 27,5 | 30,5 | 35,5 | 41,5 | 47,0 | 53,0 | 58,0 | 63,5 | 68,5 | 73,5 | 78,5 | 78,5 | 78,5 |

We reserve the right of technical alterations without previous notice.

Reservamo-nos o direito de alterações sem prévio aviso.

TROCA DE ELEMENTO ELÁSTICO

FLEXOMAX G

TIPO GE, GETB, GLE, GLV, GEB, GETW

Substituição do elemento através do deslocamento das máquinas.

FLEXOMAX G

TIPO GG, GLG, GGB, GGTW, GGTB

- 1) Desmontar os parafusos e deslocar a capa (item 12).
- 2) Desmontar o elemento elástico (item 10), cortando-o como indicado na figura abaixo. Cortar o novo elemento da mesma forma e montar radialmente.
- 3) **IMPORTANTE** - Para montar novamente a capa no cubo (item 14), proceder da seguinte maneira:
 - 3.1) Certificar-se que as superfícies de contato estejam limpas e isentas de óleo e graxa.
 - 3.2) Colocar a capa (item 12) e apertar ligeiramente os parafusos observando a seqüência abaixo: "1-4-2-5-3-6-1".
 - 3.3) Apertar os parafusos com torque conforme a tabela abaixo. Repetir esta seqüência várias vezes.

FLEXOMAX G TIPO GH

- 1) Retirar os parafusos que fixam os espaçadores (item 16) aos cubos adicionais (item 15).
- 2) Deslocar os espaçadores (item 16) da centragem, e desmontar os mesmos radialmente, conforme indicado na figura abaixo (Figura A).
- 3) Na remontagem apertar os parafusos conforme tabela abaixo, obedecendo a seqüência de aperto, repetindo-a várias vezes.

UNIT CONVERSION TABLES / TABELA DE CONVERSÃO DE UNIDADE

| Length Comprimento | Mass Massa | Force/Weight Força/Peso |
|-----------------------|--------------------------|----------------------------|
| 1 pol (in) = 0,0254 m | 1 libra (lb) = 0,4536 kg | 1 kg (kgf) = 9,81 N |
| 1 pe (ft) = 0,3048 m | | 1 lbf = 4,45 N |
| | | 1 kp = 1kgf |

| Moment Momento | Work/Energy Trabalho/Energia | Power Potência |
|--------------------|---------------------------------|----------------------|
| 1 lb.in = 0,113 Nm | 1 J = 1 Nm | 1 W = 1 J/S = 1 Nm/s |
| 1 lb.ft = 1,355 Nm | 1 kgf.m = 9,81 J | 1 HP = 0,746 kW |
| 1 kgfm = 9,81 Nm | 1 kcal = 4187 J | 1 cv = 0,736 kW |
| | 1 BTU = 1055 J | |

| Moment of inertia Momento de inércia | Pressure Pressão | Speed Velocidade |
|--|-------------------------------|---------------------|
| 1 Wk ² (lbf ²) = 0,0421 J (kgm ²) | 1 bar = 1 kgf/cm ² | 1 m/s = 39,37 in/s |
| 1 GD ² (kgm ²) = 4 J (kgm ²) | 1 psi = 1lb/in ² | 1 m/s = 3,281 ft/s |
| 1 GD ² (Nm ²) = 39,24 J (kgm ²) | 1 N/mm ² = 145 psi | |

PROTECTION FOR THE COUPLING

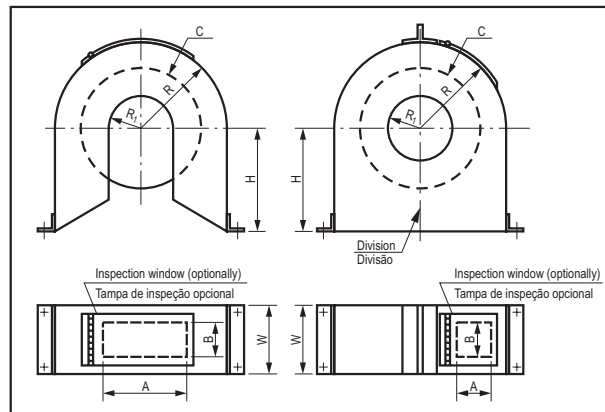
Since the coupling is a rotary machine element, the machine designer should provide the necessary protections to avoid personal injuries and observe the national and international norms for a safety operation.

Although not included in the Vulkan's supply scope, the following protection is an example of a protective grid structure for couplings.

PROTEÇÃO PARA ACOPLAMENTO

Sendo o acoplamento um elemento de máquinas rotativo, deverá ser previsto no projeto do equipamento, a instalação de meios de proteção apropriados, bem como outros dispositivos e procedimentos que possam estar especificados por códigos de segurança industrial ou requeridos por normas de segurança padronizados e reconhecidos nacional ou internacionalmente.

Mesmo não fazendo parte do escopo de fornecimento da Vulkan, exemplificamos abaixo uma construção de grade de proteção para acoplamentos.



Description

A = Opening length (mm)

B = Opening width (mm)

C = Coupling external diameter (mm)

H = Center line to the base (height) (mm)

$$R = \frac{\text{Coupling external diameter}}{2} + 40 \text{ mm}$$

$$R_1 = \frac{\text{Shaft diameter}}{2} + 15 \text{ mm}$$

W = Coupling length + 40 mm

Descrição

A = Comprimento da abertura (mm)

B = Largura da abertura (mm)

C = Diâmetro externo do acoplamento (mm)

H = Linha de centro até a base (altura) (mm)

$$R = \frac{\text{Diâmetro externo do acoplamento}}{2} + 40 \text{ mm}$$

$$R_1 = \frac{\text{Ø del eje}}{2} + 15 \text{ mm}$$

W = Largura do acoplamento + 40 mm

We reserve the right of technical alterations without previous notice.

Reservamo-nos o direito de alterações sem prévio aviso.

OUTROS PRODUTOS VULKAN

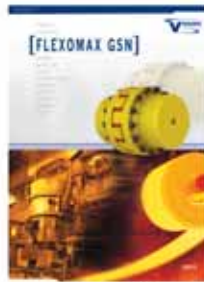
ACOPLAMENTOS, CONTRA-RECUOS, EMBREAGENS E RODAS-LIVRES



Flexomax G



Flexomax GBN



Flexomax GSN



Contra-Recuos e Rodas-Livres



Denflex NVD



Vul-Mex



Vulbraflex VB



Vulkardan-E



Speflex - N



Discflex



Industrial Clutches



Pinoflex - NP

FREIOS, GRAMPOS DE ANCORAGEM E ATUADORES ELETROMECAˆNICOS



Atuadores Eletromecˆnicos



Freios Eletrohidrˆulicos a Disco



Freios Industriais de Sapatas



Freios Eletromagnˆticos a Disco



Grampos de Ancoragem



Freios Hidrˆulicos a Disco



Freios Pneumˆticos a Disco



A Vulkan ˆ uma empresa certificada conforme normas: ISO 9001 and ISO 14001

VULKAN Drive Technology - Divisˆo Industrial

Av. Tamborˆ, 1113 - Alphaville Industrial - Barueri - SP - BRA
CEP 06460-915 - PABX +(55 11) 4166-6600
Sales +(55 11) 4166-6633 - Fax +(55 11) 4195-1569

www.vulkan.com.br
acionamentos@vulkan-brasil.com.br

A Vulkan reserva o direito de alteraˆes no catˆlogo sem aviso prˆvio.